

Pracovní biografie autora.

Autor pracoval v podniku (nejprve CHRONOTECHNA n.p. a později ELTON n.p.) v Novém Městě nad Metují od února 1952 nejprve jako konstruktér nářadí. V následujícím roce byl pověřen započítím zpracovávání postupů pro seriovou výrobu. V postupně vznikající skupině technologií řídil vypracovávání technologických postupů pro první výrobky, na kterých se první technici a výrobní pracovníci, nastupující do vznikajícího nového závodu, seznamovali s hodinářskou technologií. Byly to např. kuličkový vestavný krok ER, letecké palubní hodiny ALH se švýcarským kotrovým krokem (podle licenční dokumentace), brzdící strojky pro časová relé RZKa RZF pro n.p. KRŽÍŽK Trutnov apod.

V roce 1954 pak již bylo započato s vypracováváním kreslených technologických postupů pro rozběh výroby prvních čsl. náramkových hodinek s mimostřednou vteřinovou ručkou (kal. 50), tehdy s názvem SPARTAK.

Během rychlého nárůstu výroby náramkových hodinek v různých variantách (pánské s centrální vteřinovou ručkou, dámské, datumatik, samonátah, quartz, ...) a rozšiřováním výroby o další výrobky (elektronické hodiny, budíky Golem, speciální technika, vřetýnka atd.) byla prováděna postupně několikerá reorganizace podniku a tím i technologie.

V roce 1967 bylo utvořeno samostatné středisko Technická příprava výroby (TPV) s kmenovými útvary: postupy seriové výroby (technologie), konstrukce nářadí, technicko-hospodářské normy (THN) materiálové a výkonové. Přejídně byly připojeny útvary: konstrukce jednoúčelových strojů, vývojová technologie a asi čtyři roky také nástrojárna. Jako vedoucí TPV pak autor pracoval až do odchodu do důchodu v dubnu roku 1986. Středisko v této době mělo 28 technických pracovníků.

Konzultanti:

Šulc Ivan (1940), sam. technolog, ved. technolog.

Štěpán Jiří (1941), sam. konstruktor nářadí, výpočty váček.

Ing. Doležal Karel (1934), sam. technolog (tepel. aproc., materiál...).

Pácha Vladimír (1928), sam. konstruktor strojů.